

FICHE TECHNIQUE

Version : 04/2016

3270	L'alternative du plomb Leadax 0,33 m x 6 m - gris
3515	L'alternative du plomb Leadax 0,15 m x 6 m - gris
3516	L'alternative du plomb Leadax 0,15 m x 6 m - noir
4909	Brides de maçonnerie Leadax (500 pièces)

1. Description du matériau

Leadax est un substitut de plomb écologique et durable composé de :

- un renforcement interne en métal déployé en aluminium ;
- recouvert sur les deux faces d'une couche de polyvinylebutyral modifié ;
- muni d'un film protecteur amovible des deux côtés.

Leadax est thermosoudable.

2. Caractéristiques du produit

Physiques

- Dimensions :

Leadax	Épaisseur	Dimensions	Poids	Couleur
Substitut de plomb Leadax	3 mm	0,33 m x 6 m	7,62 kg	gris
Substitut de plomb Leadax	3 mm	0,15 m x 6 m	3,47 kg	gris
Substitut de plomb Leadax	3 mm	0,15 m x 6 m	3,47 kg	noir

- Propriétés climatiques :

- Résistant aux températures à partir de - 70 °C.
- Applicable à partir de - 20° C

Technique

Caractéristiques	Norme	Valeur déclarée / Écart
Dimensions		
Épaisseur	EN 1849-2	3,0 ± 0,2 mm
Largeur	EN 1848-2	150 - 330 mm
Longueur	EN 1848-2	6 m ± 1 %
Masse	EN 1849-2	3,85 kg / m ² ± 10 %
Propriétés physiques		
Résistance au pelage (béton)	M.O.A.T 66	162 N / 50 mm
Résistance au pelage (béton, après vieillissement thermique à 80° C, 12 semaines)	M.O.A.T 66	162 N / 50 mm
Résistance à la traction (sens de la longueur)	EN 12311-2	500 N / 50 mm ± 50
Résistance à la traction (sens de la largeur)	EN 12311-2	1000 N / 50 mm ± 50
Éirement en cas de rupture (sens de la longueur)	EN 12311-2	80 % ± 20

Caractéristiques	Norme	Valeur déclarée / Écart
Étirement en cas de rupture (sens de la largeur)	EN 12311-2	15 % ± 5
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-2	0 %
Résistance de rupture (sens de la longueur)	EN 12310-1	400 N ± 50
Résistance à la rupture (sens de la largeur)	EN 12310-1	400 N ± 50
Résistance à la charge statique	EN 12730	≥ 20 kg
Résistance au choc (méthode B)	EN 12691	≥ 2000 mm
Exposition aux éléments		
Densité sous pression d'eau	EN 1928 B	≥ 500 kPa
Absorption d'eau	M.O.A.T 66	1,06 %
Imperméabilité du joint (air chaud) 10 kPa	M.O.A.T 27	conforme
Étanchéité à l'eau (après 2400 h de test UVB)	EN 1928-B	≥ 500 kPa
Réaction au feu	EN 13501-1	Classe C
Résistance chimique à la chaux éteinte (Ca(OH) ₂)	EN 1847	conforme
Flexibilité à froid	EN 495-5	≤ - 70 °C
Flexibilité à froid (après vieillissement thermique à 80 °C, 12 semaines)	EN 495-5	≤ - 70 °C
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN 1931	5.26.10 ⁻⁸ kg.m ⁻² .s ⁻¹
Perméabilité à la vapeur d'eau après vieillissement thermique	EN 1296 + EN1931	5.20.10 ⁻⁸ kg.m ⁻² .s ⁻¹
Résistant à la grêle	EN 13583	44 m s ⁻¹
Joints résistants (Leadax Sealant)		
Résistance au pelage des joints de recouvrement (sens de la longueur)	EN 12316-2	≥ 200 N / 50 mm
Résistance au pelage des joints de recouvrement (sens de la largeur)	EN 12316-2	≥ 200 N / 50 mm
Résistance au cisaillement des joints de recouvrement (sens de la longueur)	EN 13317-2	≥ 450 N / 50 mm
Résistance au cisaillement des joints de recouvrement (sens de la largeur)	EN 13317-2	≥ 900 N / 50 mm
Résistance du joint (soudé à l'air chaud)		
Résistance au pelage des joints de recouvrement (sens de la longueur)	EN 12316-2	≥ 300 N / 50 mm
Résistance au pelage des joints de recouvrement (sens de la largeur)	EN 12316-2	≥ 400 N / 50 mm
Résistance au cisaillement des joints de recouvrement (sens de la longueur)	EN 13317-2	≥ 500 N / 50 mm
Résistance au cisaillement des joints de recouvrement (sens de la largeur)	EN 13317-2	≥ 1200 N / 50 mm



Caractéristiques	Norme	Valeur déclarée / Écart
Compatibilité		
Compatibilité avec le bitume	BRL 1511-1	conforme
Compatibilité avec le PVC	BRL 1511-1	conforme

3. Stockage

En entrepôt :

- Aucune mesure particulière

Sur le toit :

- Aucune mesure particulière

4. Préparation

- Enlever toute la saleté et la poussière de la surface à traiter.
- S'assurer que la surface à traiter est propre, exempte d'huile et de graisse, sèche et pure.
- Les surfaces rendues humides par la rosée ou mouillées devront préalablement être séchées à l'air chaud.

5. Application

- Leadax peut être fixé dans les joints meulés à l'aide de brides de maçonnerie Leadax.
- Si possible, retirer le film de protection après l'installation.
- La température de soudage recommandée est de 400° C
- Le recouvrement recommandé est de 6 cm

6. Remarques

- Veuillez contacter le service technique de VM Building Solutions pour de plus amples informations sur l'application ou les propriétés du substitut de plomb Leadax.
- Veuillez également vous référer aux Notes d'Information technique existantes du CSTC.